

Мини-ампулы реперных точек МТШ-90



Мини-ампулы позволяют уменьшить необходимость в сложной калибровке методом сличения. Температуры ампул реперных точек постоянны и подлинны, поэтому считывать нужно только электрические параметры калибруемых сенсоров. При этом калибровка по реперным точкам позволяет достигать высшей возможной точности. Мини-ампулы Fluke охватывают диапазон от тройной точки воды (0,01 °С) и включает все точки затвердевания металлов от индия (156,5985 °С) до меди (1084,62 °С).

- Точность выше, чем при калибровке методом сличения
- Все реперные точки МТШ-90 от ТТВ до меди

Технические характеристики								
Модель Номер	Температура реперной	Температура (°С)	Внешний диаметр	Внешний диаметр	Общая высота ампулы	Глубина погружения ¹	Только ампула ²	Простая реализ. ²
5901B-G	Тройная точка воды	0,01	30 мм	8 мм	170 мм	117 мм	0,2	0,5
5914A	Точка плавления индия	156,5985	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	1,0	2,0
5915A	Точка плавления олова	231,928	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	1,4	3,0
5916A	Точка плавления цинка	419,527	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	1,6	4,0
5917A	Точка плавления алюминия	660,323	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	4,0	10,0
5918A	Точка плавления	961,78	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	7,0	н/д

	серебра							
5919A	Точка плавления меди	1084,62	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	15,0	н/д
5944	Точка плавления индия	156,5985	41,3 мм	7,8 мм	222 мм	156 мм	0,7	1,4
5945	Точка плавления олова	231,928	41,3 мм	7,8 мм	222 мм	156 мм	0,8	1,6
5946	Точка плавления цинка	419,527	41,3 мм	7,8 мм	222 мм	156 мм	1,0	2,0
5947	Точка плавления алюминия	660,323	41,3 мм	7,8 мм	222 мм	156 мм	2,0	4,0

Погрешность (мК), k = 2

¹Расстояние от нижней части центрального резервуара до поверхности чистого металла.

²Параметр «Только ампула» относится к расширенной неопределенности ампулы при работе с помощью традиционных методов и поддержания реперных точек с использованием традиционных аппаратов. «Простая реализация» означает расширенную неопределенность ампулы при реализации с помощью практических методов (например, использования точек плавления вместо точек кристаллизации или ледяного сала вместо ледяной мантии), а также реализацию точек плавления с помощью аппаратов поддержки 9210 или 9260 компании Hart.